

COM.PACK

SOSTENIBILITÀ COMPATIBILE

Numero ③ - gennaio/febbraio 2012



Efficienza Energetica Dove intervenire?

ISSN 2240 - 0699



Macchine automatiche



La CO₂ misurabile può aiutare il controllo di un processo di confezionamento. Disponibile un modello di quantificazione integrabile nel software di gestione



Calore gentile



La pastorizzazione ohmica offre riduzione multipla di sprechi, aumento di efficienza, libertà di scelta di materiali e forme del packaging



Consumatore o fornitore?



I vantaggi condivisi di una confezione progettata con semplicità e chiarezza per indicare il destino a fine vita dei materiali

Accessibili, ma non a tutti

di Eleonora Valle

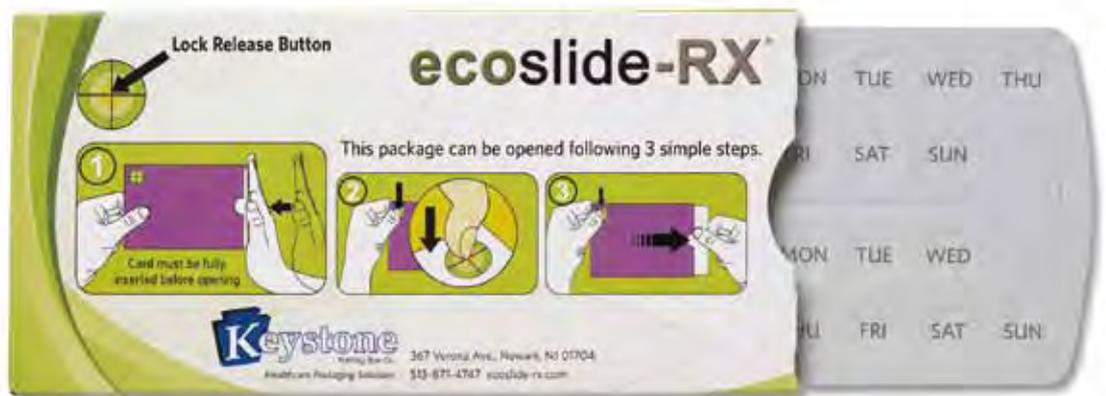
Dagli Stati Uniti alcune soluzioni per farmaci in capsule e compresse user-friendly, ma a prova di bambino

A chi non è mai capitato, durante una qualunque terapia farmacologica, di prendere in mano l'astuccio del caso domandandosi perplesso: l'avrò presa o no? E, seconda domanda, il rischio sarà più alto se raddoppio la dose o se, per una volta, salto?

L'unica soluzione, almeno se si tratta di pillole, è contare a ritroso gli spazi vuoti nel blister per cercare di venire a capo della questione, un processo relativamente facile se si tratta di una terapia 'una tantum', più difficile se è cronica e magari i farmaci da tenere a mente sono

più di uno. La confezione può essere di grande aiuto e non mancano gli esempi di packaging farmaceutici concepiti in modo da limitare gli errori di dosaggio, facilmente accessibili anche agli utenti anziani e allo stesso tempo a prova di bambino. In questa direzione va la soluzione per compresse e capsule brevettata dalla statunitense Keystone Folding Box Co. (www.keyboxco.com): un cartoncino piegato saldato al blister che alloggia le pillole. La numerazione di ogni singolo slot – che può essere accompagnata anche da colori differenti – semplifica il meccanismo di assunzione del

Una soluzione green per i farmaci è possibile: Ecoslide-RX è costituita interamente da materiale riciclabile e incontra gli obiettivi di sostenibilità adottati da un numero crescente di aziende. La soluzione non contiene materiale plastico nell'astuccio esterno e richiede quantità minime di film e foil, pur essendo facilmente utilizzabile anche dai pazienti anziani. Il sistema di estrazione dal blister interno, che avviene solo con la pressione del pollice in un angolo dell'astuccio esterno, garantisce livelli di sicurezza elevati nei confronti dei bambini. La soluzione è applicabile sulle comuni linee di confezionamento ad alta velocità.





farmaco, soprattutto per i consumatori più anziani. Allo stesso tempo Key-Pak (questo è il nome della soluzione) adotta un sistema di sicurezza tale da farle meritare il punteggio F=1 nella classificazione child-resistant: la compressa può essere prelevata solo dopo aver rimosso la protezione che copre la lamina posteriore del blister. La soluzione è flessibile: trova impiego nei trial clinici, come nei farmaci commerciali ed è modulabile quanto a dimensioni e numero degli slot.

PACK A PROVA DI BAMBINO

La U.S. Consumer Product Safety Commission, agenzia indipendente che si occupa di proteggere la salute pubblica dai possibili rischi derivanti dai beni di consumo, ha fissato dei requisiti per gli imballi che contengono prodotti potenzialmente pericolosi per ingestione, quali i farmaci.

La classificazione si basa su una scala da **F=1** a **F=8**, dove F significa 'fatal at', ossia 'letale a' e la cifra significa il numero di dosi assumendo le quali il prodotto diviene letale. Le confezioni che ottengono il punteggio F=1 possono essere impiegate anche per i prodotti più pericolosi, perché la loro resistenza all'apertura da parte di un bambino è al livello massimo.

Innovativa e compatibile

Key-Pak Plus rappresenta l'evoluzione di questo sistema: la card con il blister è integrata con un astuccio esterno, in materiale cellulosico, leggero e resistente. Il cartoncino interno è assicurato al pack secondario in modo che le due componenti costituiscano un'unità singola: il cartoncino può scivolare dentro e fuori l'astuccio, senza uscire completamente. Come Key-Pak, la versione Plus è senior-friendly e a prova di bambino (anch'essa è classificata F=1), ma offre maggiore protezione al prodotto e lascia a disposizione più spazio per il brand e per le informazioni sulle indicazioni d'uso e la posologia del farmaco.

Questa confezione è compatibile con i blister formati a freddo o a caldo; la termoformatura con il cartoncino è più breve rispetto ad altri sistemi, genera minori difetti di produzione e riduce l'esposizione del farmaco al calore. Anche i costi sono ridotti rispetto ad altre tipologie di confezioni richiudibili per medicinali. Le soluzioni Key-Pak hanno largo impiego negli Stati Uniti e nel Regno Unito. Resta da verificarne la compatibilità con i bugiardini, spesso chilometrici, che per legge devono accompagnare i farmaci in Italia. ■



Per vedere il video dimostrativo di Key-Pak Plus, componi gratuitamente lo 045 853 79 76 da qualsiasi cellulare. Riceverai un sms con le istruzioni per approfondire i contenuti di questo articolo.

Accessible, but not just to anybody

By Eleonora Valle

From the United States some solutions for drugs in capsules and user-friendly tablets, but childproof.

Has it ever happened to anybody, during any pharmacological therapy, to pick up the pill case wondering puzzled: have I taken it or not? And, second question, will the risk be higher if I double the dose, or if, for once, I skip it? The only solution, if it's about pills, is to count backwards the empty spaces in the blister to figure out the puzzle, a procedure relatively easy if you are dealing with a one-time therapy, much more complicated if it's chronic, and perhaps the medicines to remember are more than one. The package can be very helpful, and there are enough examples of pharmaceutical packaging designed to limit the dosage errors, easily accessible to the senior consumers, and, at the same time childproof. The solution for tablets and capsules patented by the American Keystone Folding Box Co. (www.keyboxco.com) is along these lines: a bent cardboard, welded to the blister which contains the pills. The numbering of each single slot - which can also be matched with different colors - simplifies the process of taking the medicines, especially for the senior consumers. At the same time, Key-Pak (this is the name of the solution), has adopted such an efficient security system that it has earned it the F=1 score in the childproof classification: the tablet can be taken only after removing the protection covering the rear foil of the blister. The solution is flexible: it can be used for the clinical trials, just like for the commercial drugs, and it is adaptable as far as dimensions and slots numbers.

Innovative and compatible

Key-Pak Plus represents the evolution of this system: the card with the blister is integrated with an external case, of cellulosic material, light and resistant. The internal cardboard is secured to the secondary package so that the two components form one single unit: the cardboard can slide in and out the case, without completely coming out. Just like Key Pak, the Plus version is senior friendly and childproof (it's classified F=1 too), but provides more protection to the product, and leaves more space for the brand, the directions, and the dosage of the drug. This package is compatible with the hot or cold formed blisters; the thermoforming with the cardboard is faster compared to other procedures, generates less manufacturing defects, and reduces the exposure of the drug to the heat. Moreover, the costs are reduced compared to other typologies of resealable drug packagings. The solutions Key-Pak are widely used in the USA and Great Britain. However, their compatibility with the Italian directions slips, often kilometeric, is yet to be proved.

Caption for photo:

One ecological solution for drugs is possible: Ecoslide- RX is entirely made of recyclable material and meets the sustainability requirements adopted by an increasing number of companies. The solution does contain plastic material in the external case and requires minimal quantities of aluminum foil, although it is easily usable by senior patients as well. The extraction system from the internal blister, which occurs only through the thumb pressure over a corner of the external case, guarantees high security levels for children. The solution is applicable to the common high speed packaging lines.

Sidebar:

Childproof packagings. The U.S. Consumer Product Safety Commission, independent agency which protects public health from possible risks coming from consumer goods, has set up concrete requirements for the packings containing products potentially dangerous for ingestion such as drugs. The classification is based on a scale from F=1 to F=8, F meaning "fatal at", that is "lethal" and the digit corresponds to the number of doses which if taken turn the product into deadly. The packagings scoring F=1 can be used for the most dangerous products because their resistance when a child attempts to open them is optimal. To watch the Key-Pak Plus video demonstration, dial the free number 045 853 7976 from any mobile phone. You will receive a message with the instructions to go further into this article.